

候选人情况介绍

本人宗勇 1984 年毕业于南京林业学院林机系运用与修理专业(四年制本科)。1992 年元月经佛山市机电工程技术中级职务评审委员会评审通过，获得机械设备工程师职务任职资格。多年来，我一直从事企业的技术开发、机械设备改造、施工工程项目及技术管理工作。作为一个工程技术人员，本着忠于职守、勇于开拓、积极向上的良好职业道德和作风，多次主持完成了多项大型安装和施工工程项目，在新产品开发和新技术引进消化吸收方面，多次主持完成了多项技术改造和引进消化工程项目，为企业的技术和企业的发展以及产品质量的提高作出了重要的贡献。

上世纪 80 年代末 90 年代初期，中密度纤维板作为一种新兴的产业，在我国，特别是在广东地区得到了迅猛的发展，顺德糖厂在此期间从西德辛普康公司全套引进了年产 3 万 m³ 以蔗渣为原料的中密度纤维板厂。作为主要机械技术人员，我参加了项目筹建和安装的全过程，并负责配套项目制胶车间非标设备的设计。担任主生产线买方施工员，负责主生产线的协调和施工现场指导工作。在筹建期间，我作为买方机械工程师参加了西德、土耳其中密度纤维板制造的培训。通过培训和近十个月与国外（德国）专家一齐安装学习，国外专家的教导和影响，使得我对中密度生产技术的提高起到了重要的作用。

随着珠江三角洲地区的经济发展，珠江三角洲地区的蔗农逐步将自己的蔗田转为建工厂、养鱼，这样，珠江三角洲地区的甘蔗产量逐年大幅下降，这样就给以蔗渣为原料的中密度纤维板造成严重的原料短缺问题，为了解决这一企业生死存亡的问题。我带领有关技术人员和工人对原有的进口设备的进料螺旋（木塞螺旋）及磨盘进行改进，在不到半年的时间，就将原来以蔗渣为原料的中密度生产线改为以木材为原料的中密度生产线，不仅如此，还使木塞螺旋长期进口，改为完全国产化，就此一项，就为企

业每年节省近 20 万美元的外汇。

中密度纤维板的设备，是全套从西德引进的设备，在运行过程中，大量的易损件需要从国外进口，需要耗费大量的外汇。92 年至 98 年期间，我作为生产部主管技术的副经理，带领有关技术人员，对原有的进口设备备件进行分析研究，逐步将大部分的进口备件进行了国产化，为企业节约了大量的外汇资金，并保证了生产的正常进行。为提高企业的经济效益作出了突出贡献。

由于本人的工作业绩突出，总公司在 1998 年底任命我为全能金属结构厂有限公司副总经理，全能公司是顺糖下属的企业之一，主要从事于大型金属结构、机加工、铁器加工制作等。

1998 年--2000 年期间，企业一度陷入困境，逼迫企业必须开拓更大的市场，全能公司第一次在香港地区进行工程承包，由本人负责执笔代表公司进行投标，靠自己及企业的实力，中得香港地铁工程项目香港地铁 602（调景岭）铁器工程项目，工程总价约 2000 万元，由于工程项目的内容包含着设计、制作、安装，加上施工地点又在香港，这样，就加大了施工的难度。鉴于派往香港的人员的限制，企业只能派 1~2 人到香港现场进行工作，我作为项目的负责人，被派驻香港，具体负责现场香港施工队的施工和工程设计，以及整个项目的运作。经过近一年的努力，圆满完成了所有 602 的工程项目。并得到了地铁公司的一致认可，和香港合作公司的赞同。此项工程顺利完成，为企业在香港的业务打下基础，使企业的发展得到了保证，为企业今后的发展开辟了新的道路。此后，我还为公司中得香港数码港工程（工程总价约 1000 万元），中文大学拦河工程（工程总价约 500 万元），并和 602 工程一样，作为项目负责人顺利完成了这样项目。为企业的发展作出了贡献。

2001-2004 年期间，为了使企业有更广泛的发展空间，作为企业主管技术的负责人有责任为企业开发新的项目，在此期间我带领有关技术人员

开发了顺升纸厂压滤筛的制作项目，车载升降机设计、制造项目，轻钢结构厂的建设项目。并独立完成了阳山中密度厂的钢结构厂房的设计，[包括主厂房（建筑面积 3500 m²）、砂光线厂房（3300 m²）、成品仓库厂房（建筑面积 3300 m²）。机修车间厂房（500 m²）]。新项目的开发和新产品的推出，为企业带来了大的经济效益，也为企业开辟了发展空间，企业从原来的单一工程建造企业转变为具有自己产品的多元化企业。为企业更进一步发展奠定了坚实的基础基础。

中密度纤维板企业属基础原料工业，建厂达到经济规模是基础工业的内在要求。生产规模的大型化和集团化是发达国家一些企业所走的成功之路，也中密度纤维板企业发展成功的重要因素之一。据以上原因，顺糖集团公司 2004 年期间，决定在广东清远阳山县筹建一座年产 15 万 m³的中纤板企业，预计投资 1.2 亿元人民币（实际投资 1.4 亿元人民币）。考虑到我有较丰富的中密度生产和中密度设备安装的经验。总公司委派我担任阳山中密度纤维板厂筹建组的副组长，具体负责筹建厂的设备安装，设备调试以及试生产的全面工作。

阳山中密度厂是年产设计能力为 15 万 m³，实际生产能力可达 20 万 m³，整个设备的配置在当时是国内最先进的，总装机容量 13500kw,前工序热磨机是全部引进西德公司的产品，热磨机主电机功率为 3500kw，主生产线为上海人造板机械厂的设备。后工序砂光线是意大利的产品，热能中心是采用日本技术的产品。由于设备的来源广，数量多，精度要求高。这对安装工作带来了很大的困难。鉴于投入资金大，工期要求紧。为了保证工期的顺利完成，我和安装人员及国内外专家一齐，克服重重困难，保质保量如期完成了设备安装，并很快进入了设备调试阶段。由于安装调试工作做得充分，设备很快进入了正常运行，并且如期完成了设备验收工作。企业的如期正常运行将给企业所在地区带来很大的经济效益和社会效益。为此当地政府和省领导给予了高度评价肯定。企业开工剪彩当日，时任广东

省委付书记欧广源、清远市委书记陈用志以及阳山县主要领导都参加了这次剪彩仪式，并作了重要讲话，对项目做了充分的肯定和赞扬。

2006 年以来，由于工作需要；总公司将我调入集团公司生产技术部任副经理，在这期间，为了解决炼糖生产原有筛选能力不足这个瓶颈问题，把日处理量扩大到 2000T，我参加并主持设计了增加 30%筛选面积的技术方案，扩建项目有：增加 2 台筛选设备，2 台缝包机，4 台装包称，2 条白糖输送带等。设备投入运行后，日处理量达到 1900-2000T，使我公司炼糖生产能力成为亚洲最大的炼糖厂之一。

为了使我公司锅炉烟气的排放达到环保局要求，集团公司安排由生产技术部负责建立一套脱硫装置，以及在线监测系统作为项目负责人，我参加了方案的具体设计和工程的建设。现在项目正在顺利的进行，预计 2008 年 6 月底完工。

2011 年总公司任命我为顺龙中密度纤维板有限公司总经理，负责公司的全面工作。

2016 年中开始，在顺德职业技术学院兼职。担任兼职老师期间，本人虚心向高校老师请教，努力提高自己的教学水平，并利用自己几十年的实际工作经验优势，将工作中的实例引入到教学当中，提高了学生学习能力和兴趣，开拓学生的课程视野，很好的完成了教学任务。

30 多年的工作实践，我深深体会到，只有通过不断学习，不断完善自己，吸收新的知识，才能够适应社会需要。我要为实现自我能力更进一步提升做出不懈的努力。